

PG-50 TPX

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los Impermeabilizantes TPX (Asfalto modificado con POLIOLEFINAS TERMOPLASTICAS) funcionan excepcionalmente en un amplio rango de temperaturas, haciendo ventajoso su uso en toda la variedad de regiones climáticas, incrementando la productividad del contratista y así también la durabilidad del sistema impermeable.

Resistencia mecánica superior [tensión, punzonamiento y esfuerzo cortante], conferida por el alto gramaje [250 gr/m²] del refuerzo de poliéster no tejido

2. USOS

- Azoteas planas
- Techumbres de lámina
- Reimpermeabilización

3. CARACTERISTICAS

Refuerzo: Poliéster

Acabado: Gravilla

Color: Terracota, Verde y Blanco

Formula Mejorada, Mayor Adherencia, Mayor Elasticidad

Sistema 100% Impermeable, resistencia mecánica superior, estabilidad dimensional, resistencia a la fatiga, gran elasticidad y flexibilidad, soporta condiciones climatológicas extremas, excelente adherencia, espesores constantes, no pierden la gravilla y no se decolora.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Transportación:

A pesar de la alta resistencia mecánica de nuestros materiales, debe tenerse cuidado para evitar el contacto con objetos cortantes; al descargar los rollos, debe prevenir daños en los extremos del mismo. No arrojarlos.

Manejo:

Los rollos se deberán almacenar siempre en posición vertical; estos se podrán dejar en posición horizontal por un período corto, siempre y cuando los rollos contengan un refuerzo al centro que venga previsto de fábrica.

Se podrán hacer máximo 2 estibas de rollos siempre y cuando se utilice una base plana entre estibas.

Almacenamiento:

Almacénese en lugares secos evitando al máximo estar expuestos a la luz solar. No almacenar el producto por más de 12 meses. Si los rollos se encontrasen empacados en tarimas por un periodo largo y expuesto de luz solar y humedad, se deberán hacer unos cortes a la envoltura para permitir la ventilación.

5. PREPARACION DEL SUSTRATO

La superficie sobre la cual descansará la membrana deberá estar lisa y uniforme. Es recomendable checar la uniformidad de la superficie utilizando una regla de 2 metros y presentarla sobre la superficie en todas las direcciones, para lo cual no deberán existir depresiones mayores a 10 mm. Las depresiones existentes deberán ser resanadas con mortero asfáltico; dicha superficie a preparar deberá estar limpia antes de la aplicación de la membrana.

6. APLICACIÓN

Coloque la membrana sobre la superficie en su posición correcta y desenrolle la mitad del rollo para cerciorarse de llevar a cabo un traslape preciso y alineado con el rollo anterior (los traslapes deberán ser de 15 cm. cuidando de lograr un excelente adherencia), una vez checado lo anterior, enrollar la membrana sin moverla de la posición y comenzar la aplicación con soplete.

Para la unión de juntas laterales que van a lo largo de rollo a 10 cm. de la orilla, deberán adherirse por termofusión.

La aplicación es por termofusión y se lleva a cabo desenrollando lentamente el rollo de membrana y aplicando simultáneamente la flama del soplete con movimientos de izquierda a derecha por la cara inferior del rollo. El tiempo necesario para semifundir el asfalto.

El toque final en la aplicación del rollo es el sellado de sus juntas o traslapes y detalles, utilizando gravilla para protección, la cual se debe colocar calentando la junta.

Para mayor información consultar el manual de aplicación para prefabricados: <http://www.al-koat.com/assets/pdf/folleto/Otros-Manual-Applicacion.pdf>

7. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

ESPESOR	MM	5.00
DIMENSIONES ROLLO	M	9.0 X 1.0
COBERTURA	M ²	8.00
PESO ROLLO	Kg	51.75
REFUERZO	POLIESTER 250 grs / m ²	
ACABADO SUPERIOR	GRAVILLA	
ACABADO INFERIOR	POLIETILENO	
PUNTO DE REBLANDECIMIENTO	°C	152
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	°C	-25
PERMEABILIDAD AL VAPOR		PASA
RESISTENCIA A LA TENSIÓN TRANSVERSAL	Lbs/Pulg	100
RESISTENCIA A LA TENSIÓN LONGITUDINAL	Lbs/Pulg	120
ELONGACIÓN A LA RUPTURA LONGITUDINAL	%	60
ELONGACIÓN A LA RUPTURA TRANSVERSAL	%	60