

VG-35 T SBS

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las membranas AL-KOAT están compuestas de asfaltos destilados modificados con elastómeros del tipo SBS [Estireno-Butadieno-Estireno]. En las mezclas del tipo SBS el grado de elasticidad que se obtiene supera el 2,000%, presenta gran flexibilidad a temperaturas menores a los -20° C, la resistencia al calor sobrepasa los 130° C, y ofrece una alta resistencia a la fatiga.

Su resistencia reside en el refuerzo de poliéster no tejido o fibra de vidrio. Esto le otorga a la membrana una resistencia mecánica superior.

2. USOS

- Azoteas planas
- Techumbres de lámina
- Reimpermeabilización

3. CARACTERÍSTICAS

Refuerzo: Fibra de Vidrio

Acabado: Gravilla

Color: Terracota, Verde y Blanco

Sistema 100% Impermeable, resistencia mecánica superior, estabilidad dimensional, resistencia a la fatiga, gran elasticidad y flexibilidad, soporta condiciones climatológicas extremas, excelente adherencia, espesores constantes, no pierden la gravilla y no se decolora.

4. SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Transportación:

A pesar de la alta resistencia mecánica de nuestros materiales, debe tenerse cuidado para evitar el contacto con objetos cortantes; al descargar los rollos, debe prevenir daños en los extremos del mismo. No arrojarlos.

Manejo:

Los rollos se deberán almacenar siempre en posición vertical; estos se podrán dejar en posición horizontal

por un período corto, siempre y cuando los rollos contengan un refuerzo al centro que venga previsto de fábrica.

Se podrán hacer máximo 2 estibas de rollos siempre y cuando se utilice una base plana entre estibas.

Almacenamiento:

Almacénese en lugares secos evitando al máximo estar expuestos a la luz solar. No almacenar el producto por más de 12 meses. Si los rollos se encontrasen empacados en tarimas por un periodo largo y expuesto de luz solar y humedad, se deberán hacer unos cortes a la envoltura para permitir la ventilación.

5. PREPARACION DEL SUSTRATO

La superficie sobre la cual descansará la membrana deberá estar lisa y uniforme. Es recomendable checar la uniformidad de la superficie utilizando una regla de 2 metros y presentarla sobre la superficie en todas las direcciones, para lo cual no deberán existir depresiones mayores a 10 mm. Las depresiones existentes deberán ser resanadas con mortero asfáltico; dicha superficie a preparar deberá estar limpia antes de la aplicación de la membrana.

6. APLICACIÓN

Coloque la membrana sobre la superficie en su posición correcta y desenrolle la mitad del rollo para cerciorarse de llevar acabo un traslape preciso y alineado con el rollo anterior (los traslapes deberán ser de 15 cm. cuidando de lograr un excelente adherencia), una vez checado lo anterior, enrollar la membrana sin moverla de la posición y comenzar la aplicación con soplete.

Para la unión de juntas laterales que van a lo largo de rollo a 10 cm. de la orilla, deberán adherirse por termofusión.

La aplicación es por termofusión y se lleva a cabo desenrollando lentamente el rollo de membrana y aplicando simultáneamente la flama del soplete con movimientos de izquierda a derecha por la cara inferior del rollo. El tiempo necesario para semifundir el asfalto.

El toque final en la aplicación del rollo es el sellado de sus juntas o traslapes y detalles, utilizando gravilla para protección, la cual se debe colocar calentando la junta.

Para mayor información consultar el manual de aplicación para prefabricados: <http://www.al-koat.com/assets/pdf/folleto/Otros-Manual-Aplicacion.pdf>

7. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

ESPESOR	MM	3.50
DIMENSIONES ROLLO	M	10.0 X 1.0
COBERTURA	M ²	9.00
PESO ROLLO	Kg	43.12
REFUERZO	FIBRA DE VIDRIO 90 grs / m ²	
ACABADO SUPERIOR	GRAVILLA	
ACABADO INFERIOR	POLIETILENO	
PUNTO DE REBLANDECIMIENTO	°C	130
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA	°C	-20
PERMEABILIDAD AL VAPOR		PASA
RESISTENCIA A LA TENSIÓN TRANSVERSAL	Lbs/Pulg	50
RESISTENCIA A LA TENSIÓN LONGITUDINAL	Lbs/Pulg	70
ELONGACIÓN A LA RUPTURA LONGITUDINAL	%	6
ELONGACIÓN A LA RUPTURA TRANSVERSAL	%	6