

## WG-32

SISTEMA DE RECUBRIMIENTO EPÓXICO  
PARA PISOS DE USO GENERAL

### PARTE 1. ASPECTOS GENERALES

#### 1.1. GENERALIDADES

**A.** Suministrar los materiales, el equipo, la mano de obra y la supervisión necesarios para instalar un sistema de recubrimiento epóxico para pisos de uso general.

**B.** Las instrucciones del fabricante para cada uno de los productos que se utilicen, se considerarán como parte de la presente Guía de Especificación y deberán ser observados en todo momento.

#### 1.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

**A.** WG-32 es un sistema completo de materiales compatibles fabricado por AL-KOAT by NEOGARD para crear un recubrimiento epóxico para pisos de uso general.

**B.** El sistema WG-32 ha sido diseñado para ser aplicado según las especificaciones que aquí se detallan

#### 1.3. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

**A.** Proveedor Calificado: WG-32, tal y como es suministrado por AL-KOAT by NEOGARD, está aprobado para su uso en este proyecto.

**B.** Aplicador Calificado: El aplicador deberá estar aprobado por AL-KOAT by NEOGARD para aplicar el sistema especificado.

#### 1.4. CONSTANCIAS

**A. Datos del Producto:** Presentar literatura de AL-KOAT by NEOGARD sobre el producto e instrucciones de instalación.

**B.** Relación de proyectos de referencia como requisito de la presente Guía de Especificación.

**C. Muestras:** Proporcionar muestras de **WG-32**. Las muestras habrán de considerarse solamente como ejemplo de acabado.

**D. Licencia del Aplicador:** Debe entregarse una copia del certificado en vigor emitido por **AL-KOAT by NEOGARD**, en el que se establezca que el Aplicador está debidamente capacitado para la aplicación del sistema WG-32.

#### 1.5 ENTREGA, CONSERVACIÓN Y MANEJO DEL PRODUCTO

**A. Entrega:** Serán entregados los materiales en sus envases originales sellados y rotulados claramente con la denominación del proveedor, marca y tipo de material.

**B. Conservación y Manejo:** Se recomienda conservar el material a una temperatura de 23.8° C. En el manejo del producto, debe evitarse dañar los recipientes. No se almacene ni exponga a la luz directa del sol por periodos largos de tiempo.

#### 1.6. CONDICIONES DE LA OBRA

##### A. CONCRETO:

1. El concreto debe ser estructuralmente firme.
2. Verificar la presencia de contaminantes
3. Inspeccionar si hay compuestos de curado o agentes desmoldantes.
4. Contactar a AL-KOAT/NEOGARD para mayor información o planteamiento de dudas.
5. La temperatura del piso debe ser superior a 50 F (10° C).
6. Usar detergente desengrasante para quitar de la superficie grasa, aceite y suciedad. Las áreas en las que el aceite u otros contaminantes hayan penetrado en el concreto pueden requerir

# AL-KOAT<sup>MR</sup>

IMPERMEABILIZANTES

## PARTE 2. PRODUCTOS

### 2.1 FABRICANTE

**NEOGARD** división de la compañía JONES-BLAIR, P.O. Box 35286, Dallas, TX 75235, www.neogard.com

### 2.2 MATERIALES

#### WG-32.

- **Primario:** Epóxico transparente 70714/70715-09
- Epóxico transparente o con color 70714/70715-09
- **Relleno de grietas:** Epóxico flexible 70718/70719 u otro aprobado por AL-KOAT by NEOGARD.
- Sellador AL-1.
- **Agregados:** Arena malla 5000 y agregados graduados.
- **Textura:** Esferas Neogrip 86500.

### 2.3 CRITERIOS DE DESEMPEÑO

Los requisitos mínimos de desempeño para los productos 70714/70715-09 usados en este proyecto son:

#### Requerimientos de desempeño en película curada

Características	Método de prueba	Resultado
Resistencia a la compresión	ASTM D695	6,200 psi
Resistencia a tensión	ASTM D 638	4,600 psi
Elongación a la ruptura	ASTM D 638	13 %
Resistencia a la flexión	ASTM D 790	5,000 psi
Módulo de flexión	ASTM D 790	56,900 psi
Dureza Shore D	ASTM D 2240	80
Adherencia	ASTM D 4541	400 psi
Resistencia al impacto	Mil-D-3134 Sec. 4.7.3	16 ft/lbs
Abrasión (Taber)	ASTM D 4060	0.11 g/1,000rev
Resistencia al agua	ASTM D 570	Mayor 2%
Transmisión Vapor de Agua MVT ( en perms ingleses)	ASTM E96	0.10 Perm

### 2.4. MEZCLA

- Cumplir con los procedimientos indicados por el fabricante
- Medir y mezclar con cuidado los componentes.

# AL-KOAT<sup>MR</sup>

IMPERMEABILIZANTES

## PARTE 3. EJECUCIÓN

### 3.1. INSPECCIÓN

**A. Concreto:** Verifique que los trabajos cumplan con los siguientes requerimientos:

1. Que la superficie del sustrato de concreto esté libre de picos y proyecciones cortantes, esté firme y seco.
2. Que el concreto haya sido curado por un mínimo de 28 días y que tenga una resistencia mínima a compresión de 250 Kg. / cm<sup>2</sup>. Que el curado haya sido hecho a base de agua. El uso de compuestos de curado se limita a los de base de Silicatos de Sodio; cualquier otro, requiere aprobación escrita de AL-KOAT.
3. Las áreas dañadas de la superficie del concreto deberán ser reparadas para nivelarlas con las adyacentes, usando un mortero con epóxico 70714/70715-09 y arena sílica aprobada por AL-KOAT by NEOGARD cuatro para rellenar y nivelar a razón de una parte del epóxico mezclado con partes de agregado (en volumen).

### 3.2. PREPARACIÓN

**A. Protección:**

1. Proteger las áreas adyacentes a donde se va a realizar los trabajos. El uso de mascarillas y cubrir los equipos y superficies que se requieran.
2. Proveerse de un lugar adecuado para realizar las mezclas de materiales.

**B. Preparación de la superficie**

1. **Limpieza:** Si la superficie estuviera contaminada con aceite o grasa, se deberá de restregar el área con un detergente desengrasante. Enjuagar a fondo y dejar secar. Superficies en donde el aceite se haya impregnado a fondo, podrían requerir de métodos mecánicos.
2. Hágase un tratamiento de shot-blast para quitar todos los contaminantes, tomando todas las precauciones necesarias para evitar dejar la superficie "abierta." (porosa). Nota: el sistema de shot-blast no quita penetraciones profundas de aceite, grasa y asfalto. Deberán aplicarse métodos adecuados de limpieza para asegurar la correcta adherencia del primario. Una aplicación inadecuada de shot-blast puede provocar porosidades exageradas en la superficie del concreto que se traducen en ampollas durante la aplicación del sistema WG-32.
3. Después de terminar la preparación de la superficie con shot-blast, rellénense todas las juntas de control fijas con 70714/70715-09 mezclado con arena sílica malla 5000 para formar una pasta

(una 70714/70715-09 por 2 ó 3 partes de arena por volumen.

**4.** Las grietas mayores a 1.5 mm. deben enrutarse con esmeril, quitarles todo el polvo y suciedad y rellenarlas con epóxico 70718/70719.

**5.** Las juntas secundarias de control deben sellarse con AL-1. Si las condiciones lo requieren, deberán incorporarse las juntas de control o de expansión al sistema WG-32. Consúltese a AL-KOAT by NEOGARD para el detallado de las juntas móviles o de expansión.

**6.** El concreto debe de estar libre de presión hidrostática, capilar o vapor de agua. Deberá contar con una adecuada barrera de vapor que ayude a prevenir problemas, debido a presiones hidrostáticas El contenido de humedad en el concreto no debe exceder de 1.81 Kg. por cada 92.90 m<sup>2</sup> probado por el método cuantitativo de prueba del cloruro de calcio.

**7.** No aplicar ningún material hasta que la superficie a recubrir esté limpia y seca.

### 3.3. APLICACIÓN

**A. Primario:**

Mezclar 70714 con 70715-09 en proporción 2:1 durante tres minutos. Aplíquese a razón de 5 m<sup>2</sup> / lt (0.20 lt/m<sup>2</sup>) para alcanzar un espesor de película en seco de 8 mils. El primario deberá estar seco al tacto antes de aplicar la capa base.

**B. Capa base:**

Mezclar 70714 con 70715-09 en proporción 2:1 por volumen durante tres minutos. Aplíquese a razón de 3m<sup>2</sup> / lt (0.31lt/m<sup>2</sup>) para alcanzar un espesor de película en seco de 12 mils y déjese curar durante un período entre 8 y 12 horas a una temperatura de 21°C o hasta que esté seco al tacto.

**C. Capa final:**

Mezclar 70714 con 70715-09 en proporción 2:1 durante tres minutos y aplíquese la capa de remate a razón de 3m<sup>2</sup> / lt (0.31lt/m<sup>2</sup>) para alcanzar un espesor de película en seco de 12 mils y déjese curar durante un período 24 horas a una temperatura de 21°C antes de permitir tránsito peatonal sobre ella.

**D. Capa opcional de acabado:**

Para lograr una superficie que sea fácil de limpiar y tenga una texturaligeramente anti-derrapante, debe agregarse una segunda capa de remate con esferas Neogrip a razón de 11gr. en un litro de

**AL-KOAT<sup>MR</sup>**

**IMPERMEABILIZANTES**

70714 y mézclese con medio litro de 70715-09 durante tres minutos. El rendimiento que debe lograrse es de 8 a 9 m<sup>2</sup> por cada litro para alcanzar un espesor final de película en seco de 4 mils.

**Nota:** El aplicar capas de acabado con espesores mayores a 4 mils causará que las esferas Neogrip queden ahogadas en el 70714/70715-09 y se anule el efecto anti-derrapante que se desea.

### 3.4. LIMPIEZA

- A.** Retire de la obra los residuos y escombros generados por la colocación del sistema.
- B.** Referirse al manual de mantenimiento para seguir un adecuado método de limpieza.

### 3.5. PROTECCIÓN

- A.** Después de haber concluido la aplicación, no permitir tráfico pesado sobre el recubrimiento por al menos 24 horas, a una temperatura de 23.8 grados centígrados, o si es posible, hasta su curado completo que se dará en 7 días, a una temperatura de 21.1 grados centígrados.

**AL-KOAT**<sup>MR</sup>

IMPERMEABILIZANTES